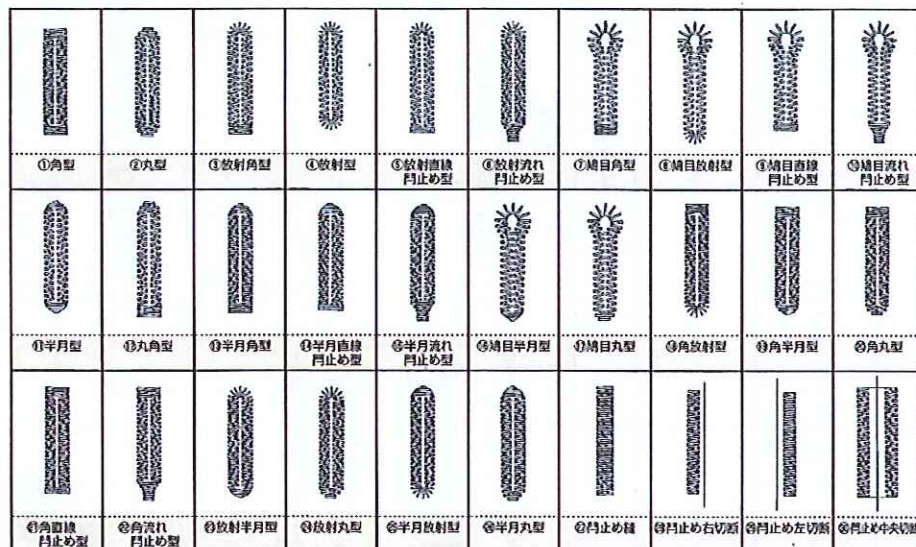


LBH-1790

フレキシブル性がさらに拡大！
最高の生産性、縫品質を実現します。

多様な穴かがり縫形状30パターンを標準装備

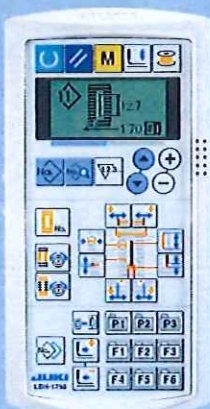
●最大99パターンの記憶ができ、操作パネルから自由に選択できます。



操作パネル (用途により操作パネルを選択下さい。)

標準パネル

- すべてのデータ設定、選択は操作パネルから入力できます。
- 液晶表示部にパターンNo.や縫形状など、各種データをわかりやすいビクトで表示します。



IP-310A

- 表示部に大型カラー液晶タッチパネルを採用していますので、表示が見やすく、操作内容がわかりやすくなりました。
- パソコンとの接続や、コンパクトフラッシュ(TM)によるデータ保存が可能ですから、工場内のマシン間や遠隔地の工場間でのデータの交換や共有ができます。
- マシンの稼働状況を表示することで工程改善をサポートする機能、針交換や清掃時期等を表示する保全管理機能を装備しています。



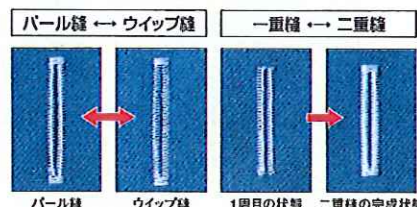
効果の大きな下縫機能

- 下縫は、ニットなど伸びやすい素材で効果があります。
下縫：上糸を確実に巻き込みますから、はみ出しがありません。9周まで可能です。



(穴かがり後、素材を縦方向に引っ張った後の状態)

縫い設定を簡単に切り換え



(パール縫とウィップ縫の切り換えは、ボビンケースの糸掛けおよび下糸張力の変更が必要です。)
●二重縫では止め部をスキップし、平行部のみ二重縫ができますから、止め部が固くなることはありません。
●1周目と2周目の縫幅を変えることもできます。

メス複数回落し機能を装備

- JUKI独自のメス複数回落し機能により、サイズ変更時のメス交換が不要です。
小口で頻りにサイズが変更になったり、縫サイズの異なるサイクル縫を行なう場合、穴かがりサイズに応じてメス落し回数が自動で設定されます。
- 複動ソレノイド式メス機構により、メス落ち不良やメス戻り不良がありません。また、素材に合わせてメス圧を変更できます。
- 縫長は最大41mm。オプションで70mmまたは120mmまで可能です。チャイルドシートベルトのベルト通し穴など、長穴の穴かがりが可能です。



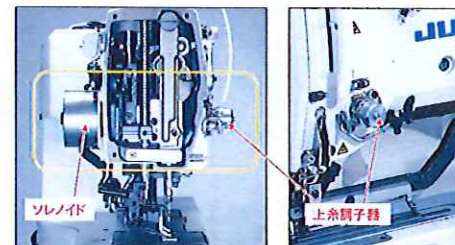
120mm用押入(オプション)

短い下糸残り長さ

- 新型糸切り機構により、下糸残り長さが短くなりました。さらに縫終りの止め縫ではつれを防止します。
- ソフトスタート機能により縫始めの針数・縫速度設定が可能ですから、上糸抜けを防止できます。
(1〜5針まで個別に縫速度設定が可能)

JUKI独自のアクティブ・テンション (電子糸調子機構)

- 各種縫製条件 (糸、布地、縫速度など) に応じた上糸張力を操作パネルで平行部・止め部個別に設定でき、そのデータを記憶します。
- 平行部・止め部で確実に上糸張力を切り換え、美しい縫形状を実現します。また、糸切れ防止にも大きな効果があります。
- 縫始め、縫終りの上糸張力を設定できますから、縫始めのスポ抜けやホツレを防止します。
- 下縫張力も個別に設定できます。



主要駆動機構を電子制御

- 布送り、針振り、上糸切り、下糸切り、布切りメス、押え上げ機構を電子制御化。また、Vベルト、遮断機構、カムなどのメカ機構を大幅に削減し、低振動・低騒音を実現しました。
- すべての調整値はデータ化され、操作パネルで設定・記憶することができます。

